german made

Roto
Window & Door
Technology

Nota de prensa

Fecha: 13 de noviembre de 2026

El desarrollo sistemático de producción, logística y procesos convence al jurado / Roto, galardonada en los 35º premios "Fábrica del Año 2026" a la excelencia en la producción / Automatización, digitalización y ROPEX incrementan la eficiencia, la agilidad y la fiabilidad de entrega / Una logística moderna complementa la producción

"Fábrica del Año": Roto Leinfelden-Echterdingen gana en la categoría de desarrollo excelente de centros

Leinfelden-Echterdingen. La fábrica de Roto en Leinfelden-Echterdingen está entre los mejores centros de producción de Europa. En el prestigioso certamen de excelencia "Fábrica del Año 2026", se llevó el premio en la categoría de desarrollo excelente de centros.

Este premio avala la transformación exitosa de la fábrica histórica en un centro de producción moderno, eficiente y orientado al futuro. El jurado quedó especialmente convencido por la conjunción de rentabilidad, agilidad y alta fiabilidad de entrega, así como por la automatización y la digitalización sistemáticas de procesos. Otro factor de éxito clave es la alta implicación de los trabajadores en el desarrollo continuo del centro.

Uno de los premios más prestigiosos del sector

"Fábrica del Año" es uno de los galardones intersectoriales más prestigiosos de Europa. Organizado por la consultora internacional Kearney, Ultima Media y la revista especializada *Produktion*, el concurso premia centros de producción que destacan por sus resultados extraordinarios y enfoques innovadores, valorando más de 100 indicadores en las cinco dimensiones de rentabilidad, excelencia operativa, agilidad, digitalización y sostenibilidad.

La entrega oficial del premio tendrá lugar en el 35º Congreso "Fábrica del Año" que se celebrará el 9 y 10 de marzo de 2027, donde las plantas galardonadas presentarán sus estrategias de producto y una pincelada de sus procesos de transformación.

Para Roto Fenster- und Türtechnologie, su primera participación fue también una fotografía para situarse. ¿Cuál es el rendimiento de la fábrica en comparación directa con otras empresas industriales? ¿En qué consisten sus mejores puntos fuertes? ¿Dónde hay más potencial? El premio en su categoría es una respuesta contundente. "Este galardón demuestra lo que nuestros equipos han logrado juntos en los últimos años. Con ROPEX perseguimos una clara ambición: queremos seguir desarrollando continuamente nuestras fábricas, conjugando de forma duradera calidad, fiabilidad de entrega, flexibilidad y competitividad. El premio para Leinfelden-Echterdingen nos reafirma en seguir apostando decididamente por este camino", destaca el Dr. Stefan Thiemermann, Director Global Operations.

ROPEX, un camino hacia la excelencia operativa

El sistema de producción ROPEX (Road to Operational Excellence), implantado en toda la empresa, constituye el marco metodológico común para el desarrollo continuo de los centros de producción de Roto Fenster- und Türtechnologie. Unos estándares comunes, procesos ágiles y principios claros sientan la base del alto rendimiento y la competitividad. Ello incluye la idea de cero errores, un flujo de materiales e información eficiente a lo largo de la cadena de valor, así como agilidad y transparencia en los procesos. El objetivo es seguir mejorando el rendimiento de las fábricas de forma continua, respondiendo flexiblemente a las exigencias cambiantes del

mercado y los clientes. El éxito de Leinfelden-Echterdingen demuestra la aplicación práctica de esta aspiración.

Del centro de producción histórico a la fábrica del futuro

Leinfelden-Echterdingen está estrechamente vinculado a la historia de Roto. Una vez adquiridos los terrenos en 1948 e iniciadas las obras en 1949, la producción arrancó en verano de 1950. Más de siete décadas después, el centro ejemplifica cómo aunar con éxito la tradición industrial con la producción moderna.

Hoy, Leinfelden-Echterdingen forma parte de la red mundial de Roto Frank Fenster- und Türtechnologie GmbH con 18 centros de producción, más de 30 delegaciones de ventas y más de 30 centros de distribución logística.

Dentro de esta red mundial, el centro conjuga una dilatada competencia en fabricación con tecnologías de producción modernas. Hoy, el día a día está marcado por líneas de montaje automatizadas, robótica, procesos digitales y sistemas de transporte sin conductor. Por otro lado, se ha seguido desarrollando el suministro energético a medida que la planta evolucionaba. Además del uso de electricidad verde, una central térmica de biomasa contribuye a un suministro de calor bajo en emisiones.

Roto sigue un principio claro: la automatización no es un fin en sí mismo. Las tecnologías modernas se emplean allí donde demuestran mejorar los procesos. En la visita a la planta, los expertos en competitividad destacaron especialmente este enfoque pragmático: vincular sistemas tecnológicamente complejos a soluciones económicas y eficientes. Asimismo, la construcción de herramientas interna y la competencia en estampación en frío contribuyen a mantener un conocimiento técnico importante y la creación de valor en el propio centro.

Almir Poric, director de centro y fábrica de Leinfelden-Echterdingen, considera el premio ante todo un reconocimiento al trabajo conjunto: “El premio en la categoría nos enorgullece. Pero sobre todo, es un reconocimiento a todo nuestro equipo. El desarrollo de nuestro centro es el resultado de muchas mejoras grandes y pequeñas que nuestros trabajadores impulsan día a día a base de conocimiento técnico, experiencia e ideas propias. Esto nos motiva a proseguir con firmeza nuestro camino. Y también demuestra que una producción industrial competitiva y exitosa en Alemania es posible.”

Producción y logística, una combinación potente

El centro de servicios logísticos de Leinfelden también contribuye a la capacidad de rendimiento del centro. Allí se almacenan diferentes productos terminados para su entrega mundial según necesidad. El centro de servicios suministra a otros centros de distribución de Roto, asumiendo también la entrega directa a clientes. Un almacén automatizado de piezas pequeñas, unos sistemas de transporte sin conductor y unos sistemas de gestión de almacén modernos propician procesos rápidos, precisos y controlados de principio a fin. Ello también permite procesar pedidos complejos con numerosas referencias diferentes. Mantener en stock una amplia gama de productos sienta al mismo tiempo las bases de una elevadísima disponibilidad de entrega. “Una logística potente es clave para cumplir nuestra promesa de entrega ante nuestros clientes. Por ello, seguimos desarrollando continuamente nuestros procesos, adaptándolos a unos requisitos cada vez más dinámicos. Nuestra aspiración es clara: queremos prestar en todo momento un servicio fiable y según las necesidades del cliente. Para ello, las personas, la tecnología y los procesos deben ir óptimamente de la mano”, señala Michael Bogner, director del centro de servicios logísticos de Leinfelden.

El texto y las imágenes están disponibles para descarga en el área de prensa de Roto en ftt.roto-frank.com/es-es/empresa/prensa/notas-de-prensa/.



Premiado como una de las mejores fábricas de Europa: el centro de Roto Fenster- und Türtechnologie de Leinfelden-Echterdingen fue vencedor en los 35º premios "Fábrica del Año 2026" a la excelencia en la producción en la categoría de desarrollo excelente de centros.
Imagen: Roto **Werk_Leinfelden.jpg**



Motivo de alegría: el premio en el certamen "Fábrica del Año 2026" avala el excelente desarrollo del centro de Roto de Leinfelden-Echterdingen. En la imagen (de izq. a dcha.): Dr. Stefan Thiemermann, Director Global Operations, Almir Poric, director de centro y fábrica, y Michael Bogner, director del centro de servicios logísticos.
Imagen: Roto **Gruppenbild.jpg**

Reimpresión libre; rogamos remitan copia.
Editor: Roto Frank Fenster- und Türtechnologie GmbH • Wilhelm-Frank-Platz 1 • 70771 Leinfelden-Echterdingen • Alemania • Tel. +49 711 7598 0
Contacto de prensa: Sabine Brendel • sabine.brendel@roto-frank.com • Tel. +49 711 7598 2514